

TRIBUNALE DI ANCONA
Ufficio Fallimenti

Fall. N. 54/2020 R.F.
INDELFAB S.p.A. in Liquidazione
VIA DANTE ALIGHIERI 284 60044 - FABRIANO (AN)

G.D.: Dr.

Curatori: Dr.ssa Sir

Cortellucci

RELAZIONE DI STIMA
Beni Mobili e Magazzino

Data: 15/02/2021	Il Perito: Dott. Ing. Gianluca Bellezza
----------------------------	---

INDICE

CONFERIMENTO ED OGGETTO DELL'INCARICO.....	3
OPERAZIONI PERITALI E RACCOLTA DATI.....	3
PREMESSA	3

<i>d. MAGAZZINO</i>	11
<i>e. STAMPI</i>	13
<i>f. AUTOMEZZI</i>	13
RIEPILOGO	14
FIRMA	16

CONFERIMENTO ED OGGETTO DELL'INCARICO

Il sottoscritto (), ingegnere con studio in Osimo (), iscritto all'ordine degli ingegneri di Ancona con n. in data 10/12/2020 è stato incaricato, quel membro del collegio peritale, dal G.D. Dr.ssa Stefania Impegnolo a seguito di istanza di nomina del 09/12/2020 da parte dei Curatori Dr.ssa Stefania Impegnolo, Dr.ssa Sabrina Saiati, Avv. Luca Cortellucci. Nello specifico l'incarico affidatomi riguarda la stima dei beni mobili siti nei tre stabilimenti produttivi di seguito elencati:

1. Nocera Umbra (PG) in località stabilimento denominato "Gaifana";
2. Fabriano (AN) in Via Achille Grandi n.14; stabilimento denominato "Maragone";
3. Fabriano (AN) in Via Dante Alighieri n.284; stabilimento denominato "Santa Maria".

OPERAZIONI PERITALI E RACCOLTA DATI

Le operazioni di raccolta dei dati necessari alla stima richiesta si sono svolte nei seguenti sopralluoghi:

- 16-12-2020: Fabriano (AN) in Via Dante Alighieri n.284; stabilimento denominato "Santa Maria";
- 22-12-2020: Nocera Umbra (PG) in località Colle di Nocera, snc; stabilimento denominato "Gaifana";
- 28-12-2020: Nocera Umbra (PG) in località Colle di Nocera, snc; stabilimento denominato "Gaifana";
- 14-01-2021: Fabriano (AN) in Via Achille Grandi n.14; stabilimento denominato "Maragone";
- 15-01-2021: Fabriano (AN) in Via Dante Alighieri n.284; stabilimento denominato "Santa Maria";

PREMESSA

La in Liquidazione ha sede in
Fabriano (AN).

L'azienda svolgeva l'attività di realizzazione di elettrodomestici quali lavatrici, lavastoviglie e frigoriferi ad uso civile all'interno di tre edifici produttivi rispettivamente:

1. Nocera Umbra (PG) in località stabilimento denominato "Gaifana".

Ciascun edificio, oltre alla relativa zona produttiva, è dotato di magazzino delle materie prime, dei semilavorati e dei prodotti finiti. Inoltre gli stabilimenti di "Gaifana" e "Santa

d. MAGAZZINO

Ciascun sito produttivo è dotato dei relativi magazzini delle materie prime e dei componenti, del prodotto finito e dei ricambi. In minima parte presso i fornitori della Società sono presenti materiali in conto lavorazione.

La classificazione dei magazzini è stata fatta seguendo la logica di suddivisione dei prodotti in:

- **Materie Prime Categoria A** così come acquistate, che vengono stoccate nei magazzini delle materie prime e prelevati in funzione delle partite di prodotti mandate in produzione;
- **Materiali in conto lavorazione a terzisti Categorie C**, rientrano successivamente nel ciclo produttivo interno;
- **Semilavorati Categoria P ed L**, trattasi di componenti che vengono già prodotte per poi essere impiegate rapidamente negli assemblaggi del prodotto finito;
- **Prodotti finiti Categoria F**, trattasi di prodotti finiti ed imballati, pronti per la vendita;
- **Obsoleti Categoria R**, trattasi di prodotti/componenti che non rientrano più nei processi produttivi in quanto appartenenti a prodotti non più in commercio.
- **Scarti di lavorazione Categoria S**, trattasi di prodotti/componenti destinati alla rottamazione.

Al fine di un'ideale valutazione il magazzino come sopra descritto, è stato ulteriormente classificato in prodotti in "Alta rotazione", "Media Rotazione", "Bassa Rotazione" e "Non movimentati negli ultimi 5 anni".

Il periodo temporale, sul quale è stato definito l'indice di rotazione, è il quadriennio 2017,2018,2019 e parte del 2020 (fino al 18/12/2020). Per ciascun anno è stato calcolato un indice di rotazione dato dal rapporto uscite dei beni (vendite o prelievi di produzione)/delta magazzino (che ingloba le eventuali entrate per acquisto).

Sulla base del rapporto relativo all'anno è stata assegnata una classificazione per ogni articolo secondo il seguente algoritmo:

- per i materiali con un rapporto inferiore a 0,5 è stato assegnato un indice di **“Bassa Rotazione”**;
- per i materiali con un rapporto tra 0,5 e 2 è stato assegnato un indice di **“Media Rotazione”**;
- per i materiali con un rapporto maggiore di 2 è stato assegnato un indice di **“Alta Rotazione”**;

Per tenere in considerazione la variabilità del rapporto durante il quadriennio si è poi proceduto ad una mediazione dei valori annuali. Per tanto se ad esempio un determinato codice ha ricevuto un indice di “Alta rotazione” per il biennio 2017 e 2018 ma poi nel successivo biennio ha ricevuto un indice di “Bassa rotazione” è stato riclassificato come “Media Rotazione”.

Infine a tutti i codici di magazzino che in tutti i periodi considerati non ha avuto rotazione è stata assegnata la classificazione “Non movimentati negli ultimi 5 anni”.

Una notazione particolare va comunque fatta in merito ai codici di magazzino “Non movimentati negli ultimi 5 anni”. In particolare tali prodotti non possono essere considerati come totalmente obsoleti in ragione del fatto che posso essere riconducibili a ricambi per assistenza tecnica su prodotti finiti immessi sul mercato che l'azienda deve tenere a magazzino per le riparazioni di elettrodomestici.

Per definire il valore di stima atomistica dei magazzini si è applicato un coefficiente di riduzione al valore di magazzino (fornito dalla) per determinare una cessione in blocco al pronto realizzo, tenuto conto dei possibili costi di smaltimento da operare, in particolare, sugli obsoleti e sugli scarti di lavorazione.

La seguente tabella riassume i coefficienti per categoria ed indice di rotazione assegnato.

Tipologia	Descrizione	Alta rotazione	Media rotazione	Bassa rotazione	Non mossi 5 anni
A	Materie Prime	92%	82%	64%	44%
C	Materiali in conto lavorazione a terzi	92%	82%	64%	44%
F	Prodotti finiti	98%	86%	68%	50%
L + P	Semilavorati	90%	78%	60%	39%
R	Obsoleti	8%	7%	5%	4%
S	Scarti di lavorazione	5%	4%	3%	2%

e. STAMPI

Gli stampi sono presenti nei tre stabilimenti produttivi ed in piccola parte presso conto terzi.

La gran parte degli stampi, in condizioni usurate, sono relativi a prodotti ormai fuori produzione e quindi non sono più utilizzabili anche in ragione della ormai obsoleta linea di produzione rispetto alle tecnologie ad oggi disponibili sul mercato. Ad esempio per lo stampaggio delle lamiere sono utilizzabili su processi che prevedono la produzione di prodotti finiti costituiti da numerose parti che vengono poi assiemate attraverso saldatura e/o rivettatura contro le più moderne tecnologie che prevedono lo stampaggio di chassis quasi finiti da sottoporre a successiva piegatura. Come pure gli stampi per la plastica, le parti in alluminio, le parti in polistirolo, la schiumatura ed i particolari in gomma sono specifici per il prodotto finale realizzato e per tanto non possono essere riutilizzati in altro processo produttivo.

Per tale motivo gli stampi vengono valutati considerando solo il peso del materiale venduto come rottame. In particolare si è calcolato il peso medio degli stampi e quindi attribuito un valore di vendita delle parti ferrose e delle parti in alluminio. Specificatamente 250 Euro/ton per il materiale ferroso e 500 Euro/ton per l'alluminio in quanto di recupero (contenente piccole parti in materiale ferroso difficilmente smontabili) che per tanto risulta essere inferiore al prezzo di mercato per l'alluminio pulito.

RIEPILOGO

In questo capitolo della presente perizia vengono schematicamente riepilogati i valori di stima.

ID.	SITO PRODUTTIVO	DESCRIZIONE	VALORE DI STIMA COMPLESSIVO	TABELLE DI DETTAGLIO	REPORT FOTOGRAFICO
4	STABILIMENTO DI GAIFANA E C/O TERZI	STAMPI		ALLEGATO 8 – TABELLE STAMPI GAIFANA	ALLEGATO 7 – FOTOGRAFIE STAMPI GAIFANA
5	STABILIMENTO DI MARAGONE	STAMPI	442.825,00 €	ALLEGATO 9 – TABELLE STAMPI MARAGONE	ALLEGATO 5 – FOTOGRAFIE IMPIANTI ATTREZZATURE E STAMPI MARAGONE
6	STABILIMENTO DI SANTA MARIA	STAMPI	271.637,50 €	ALLEGATO 10 – TABELLE STAMPI SANTA MARIA	ALLEGATO 6 – FOTOGRAFIE IMPIANTI ATTREZZATURE E STAMPI SANTA MARIA

Di seguito viene riportata la tabella di sintesi relativa alla stima del magazzino.

VALORE DI STIMA						
ID.	TIPOLOGIA	DESCRIZIONE	Alta rotazione	Media rotazione	Bassa rotazione	Non mossi da 5 anni
7	A	Materie Prime				€
8	C	Materiali in conto lavorazione a terzi				€
9	F	Prodotti finiti				€
10	L + P	Semilavorati				€
11	R	Obsoleti				€
12	S	Scarti di lavorazione				€
VALORE DI STIMA COMPLESSIVO						
TABELLE DI DETTAGLIO			ALLEGATO 11 – TABELLE DI STIMA MAGAZZINO			
REPORT FOTOGRAFICO			ALLEGATO 12 – ESTRATTO FOTOGRAFICO MAGAZZINO			

Di seguito viene riportata la tabella di sintesi relativa alla stima degli automezzi.

ID.	Targa	Marca e modello	VALORE DI STIMA COMPLESSIVO	REPORT FOTOGRAFICO
13	AG354EC	PANDA 4X4	3.200,00 €	ALLEGATO 13 – FOTOGRAFIE AUTOMEZZI
14	AN601078	PUNTO 75 ELX	1.000,00 €	
15	BF232AV	AUTOCARRO FIAT DUCATO	3.500,00 €	
16	AN600340	FIAT DUCATO FURGONE	1.000,00 €	
17	EL916PW	FORD FOCUS	3.500,00 €	
18	EM134ND	MERCEDES C 220	6.500,00 €	
19	DH182HX	IVECO DAILY	5.500,00 €	
20	EF710GH	MERCEDES E 350	1.000,00 €	

FIRMA

Ing. (

ELENCO ALLEGATI

ALLEGATO 1 - TABELLE DI STIMA IMPIANTI ED ATTREZZATURE CALEFATTIVE