

2. CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA E DATI TECNICI

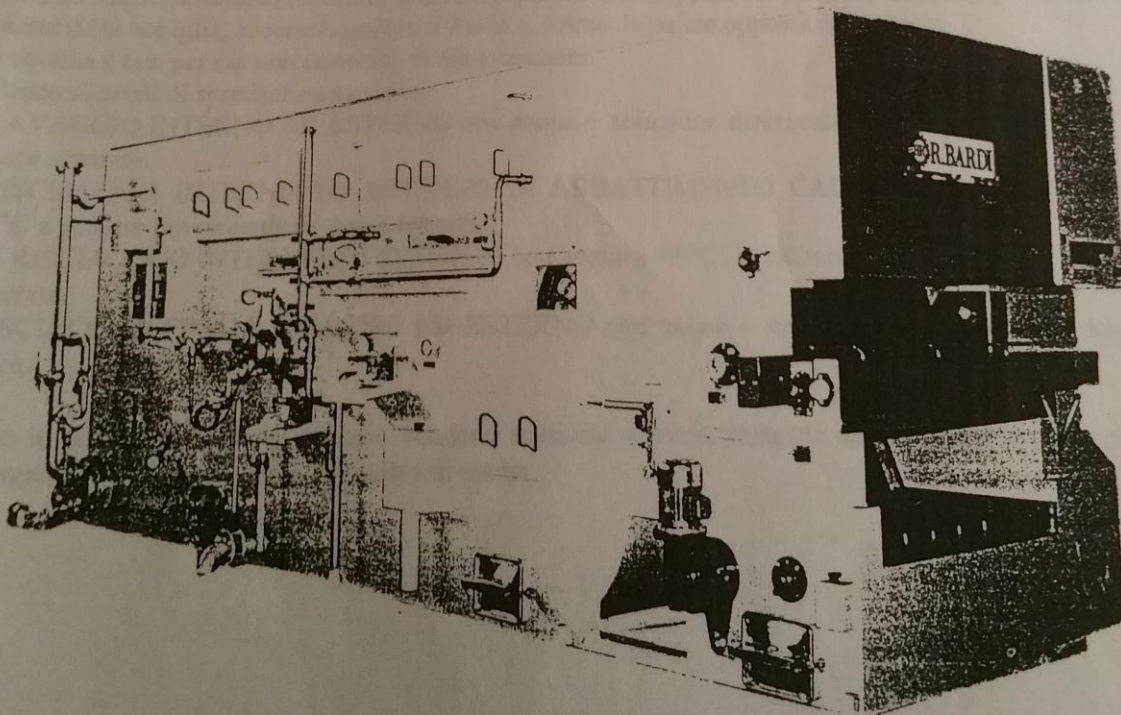
2.1. PRESENTAZIONE

La macchina NIAGARA RWP è una LAVATRICE idonea al trattamento di bottiglie in VETRO . Può trattare da 1500 a 4500 bottiglie l'ora, di formati anche diversi, con tempi ridotti per le operazioni di cambio formato.

La macchina, la cui struttura è costruita in acciaio, non prevede in alcuna sua parte l'impiego di materiali tossici, in particolare amianto.

Permette, inoltre, la sicurezza biologica della bottiglia, risparmio energetico, utilizzo razionale dello spazio e manutenzione ridotta.

L'impiego di materiali di qualità, la tecnologia utilizzata ed il grado di sicurezza raggiunto, uniti all'esperienza della R Bardi s.r.l., hanno contribuito ad ottenere una macchina di elevate prestazioni e affidabilità.



R. BARDI	CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA E DATI TECNICI	7
----------	--	---

2.2. CICLO DI LAVAGGIO (modello NIAGARA RWP)

Si possono trattare bottiglie con diverse forme e dimensioni .Il formato di bottiglia prescelto viene allineato sul tavolo di accumolo e quindi caricato automaticamente nella macchina mediante gli appositi organi di carico.

Inserite in opportuni contenitori e seguendo un percorso chiuso, le bottiglie vengono fatte entrare e uscire attraverso una serie di vasche e stazioni di spruzzatura che provvedono a lavarle completamente sia all'interno che all'esterno oltre a permetterne la rimozione delle etichette.

Il ciclo di lavaggio inizia con una stazione di spruzzatura di prelavaggio effettuata internamente ed esternamente alla bottiglia con acqua calda a perdere a 45°C. Successivamente si passa alla macerazione in una vasca contenente una soluzione sodica detergente alla temperatura di 75°C.

In questa zona dell'impianto si ottiene il distacco delle etichette , a macerazione ultimata , le bottiglie vengono investite su ogni lato da una serie di spruzzi che provvedono alla rimozione totale e definitiva delle etichette residue.

L'evacuazione delle etichette avviene tramite un trasportatore a nastro, all'estremità del quale una spazzola rotante provvede a rimuovere le etichette e i residui che aderiscono al nastro stesso.

Nella parte superiore della macchina le bottiglie incontrano una serie di stazioni di lavaggio ad alta pressione. Il lavaggio è ottenuto attraverso una serie di spruzzature interne ed esterne alla bottiglia . La spruzzatura interna viene effettuata con alberi rotanti forati radialmente in corrispondenza di ogni bottiglia e che presentano ad una estremità una stella di movimento, la cui rotazione permette un perfetto centraggio degli ugelli sulla bocca delle bottiglie, indipendentemente dall'allungamento che può subire la catena. Inoltre la fase di spruzzatura, sviluppandosi ad arco, lambisce prima una parete della bottiglia, successivamente il fondo e, infine, la parete opposta della stessa.

Il sistema è tale per cui non necessita di manutenzioni.

Elenco stazioni di spruzzatura superiori :

-LAVAGGIO INTERNO ED ESTERNO con acqua + soluzione detergente a 70°C proveniente da vasca separata.

-RISCIACQUO INTERNO ED ESTERNO DI ABBATTIMENTO CAUSTICITA' con acqua a 45°C a perdere proveniente da vasca separata.

-1° RISCIACQUO INTERNO ED ESTERNO con acqua a 45°C in ricircolo, proveniente da vasca separata.

-RISCIACQUO FINALE INTERNO ED ESTERNO con acqua a perdere proveniente dalla rete idrica.

Dopo lo sgocciolamento le bottiglie vengono scaricate automaticamente dalla macchina mediante gli organi di scarico e deposte sul nastro di uscita.

2.3. SCHEMI DEGLI IMPIANTI IDRAULICO - ELETTRICO - TERMOIDRAULICO

- Schema dell'impianto idraulico (di lavaggio) Tavola 97030-E
- Schema dell'impianto termoidraulico Tavola 97030-E
- Schema dell'impianto elettrico Tavola BA 21/98

2.4. FLUIDI UTILIZZATI

- Soluzione acquosa di soda caustica all' 1,8%
- Soluzione acquosa di soda caustica all' 1,0%
- Acqua: durezza francese $10 \div 15$ °F

R. BARDI	CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA E DATI TECNICI	10
----------	--	----

* Tale valore si riferisce a condizioni nominali di funzionamento.

ATTENZIONE !

In ogni caso la produzione oraria di bottiglie non potrà essere inferiore al 50% della produzione oraria nominale.

MASSE COMPONENTI DISASSEMBLATI		
collettore vapore	codice	kg
collettore acqua	codice	kg
filtro di aspirazione	codice	kg
filtro di aspirazione	codice	kg
quadro elettrico	codice	kg
pompa etichette	codice	kg
pompa circolazione	codice	kg
piedi di sostegno	codice	kg
passerella	codice	kg
attrezzature supplementari	codice	kg
ricambi	codice	kg

TABELLA DI CONVERSIONE DELLE UNITA' DI MISURA

- Lunghezza..... 1 mm = 0,03937 pollici (pitch)
- Capacità..... 1 m³ = 1000 litri
- Energia..... 1 kJ = 1000 J = 0,239 Kcal
1 kWh = 860 Kcal
- Potenza..... 1 kW = 1000 W = 1,36 CV = 1,34 HP
1 kW = 860 kcal/h
- Pressione..... 1 kPa = 1000 Pa = 0,01 bar
1 bar = 1,02 kp/cm² = 0,987 atm
- Portata volumetrica..... 1 m³/s = 3600 m³/h = 1000 litri/s
- Temperatura..... T (K) = t (°C) + 273

2.6. RUMORE AEREO EMESSO DALLA MACCHINA

Conformemente a quanto disposto dalla Direttiva 89/392, il fabbricante ha valutato il livello di rumorosità emesso dalla macchina in prossimità del posto di lavoro. Il valore e la procedura di misurazione sono riportati sulla scheda tecnica.

IMP. ELETTR. STRUMEL
 A
 BOTTIGLIE
 B
 BOTTIGLIE
 C
 LAVAGGIA
 D
 E
 G
 PRIZZI
 00154

R. BARDI	CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA E DATI TECNICI	9
----------	--	---

2.5. SCHEDA DEI DATI TECNICI

MODELLO	NIAGARA RWP ps.tr.120 10 R.
Lunghezza (a macchina installata)	6915 mm
Altezza (a macchina installata)	3050 mm
Larghezza (a macchina installata)	2920 mm
Massa complessiva a vuoto	11300 kg
Massa complessiva a pieno carico	17845 kg
Sistema di riscaldamento	Vapore - pressione max. (4 bar)
Collettore aria	Attacchi G 1/2"
Collettore acqua	Attacchi G 2"
Collettore vapore	Attacchi G 2"1/2
Traversi totali	100
Produzione oraria di lavoro *	3000 Bottiglie/h Tempo di trattamento: 18 minuti
Capacità vasca macero	4,95 m ³
Quantità detergente vasca macero	89 kg 1,8 % NaOH
Temperatura vasca macero	75 ° C
Capacità vasca detersivo	1,28 m ³
Quantità detergente vasca detersivo	15,4 kg 1,2 % NaOH
Temperatura vasca detersivo	70 ° C
Capacità vasca 1° risciacquo	0,74 m ³
Temperatura vasca 1° risciacquo	45° C
Potenza termica produzione vapore	per la messa a regime 121680 Kcal a regime 40560 kcal/h
Consumo acqua rete idrica	2,070 m³/h
Pressione pompe di lavaggio (escluse pompe etichette e circolazione)	kPa (2÷3 bar)
Voltaggio - Frequenza	380 V trifase T+N - 50 Hz
Potenza elettrica installata	13,5 KW
Rumorosità macchina	87 dBa

IMP. ELETT. STRUMEL.

BOTTIGLIE

BOTTIGLIE

BOTTIGLIE

E

TRIZIONI

23/2/2001

2.7. ELENCO E CARATTERISTICHE DEI PRINCIPALI COMPONENTI

Alle tavole corrispondenti, sono riportate integralmente le documentazioni tecniche delle aziende fabbricanti relative ai componenti in oggetto.

- Pompe FIP	Sez.F Tavola A
- Pompe Ebara	Sez.F Tavola B2
- Pompe dosatrici	Sez.F Tavola 33092 - S - A
- Motoriduttore Motovario	Sez.G Tavola A
- Riduttore a vite Rossi	Sez.G Tavola 92006 - S - F
- Riduttore coassiale Rossi	Sez.G Tavola 91040 - S - C
- Motore elettrico di traino autofrenante Rossi	Sez.G Tavola 63006 - S - C
- Valvola elettropneumatica vapore Burkert	Sez.H Tavola B
- Regolatore indicatore eliwell ewpc 902	Sez.H Tavola 91072 - S - B
- Scaricatore di condensa Spirax-Jucker	Sez.H Tavola 92044 - S - A
- Elettrovalvola	Sez.E Tavola A
- Vernici macchina	Tavola 91040 - S - E
- Quadro controllo concentrazione soda	Sez.I Tavola B

IMP. ELETTR.
STRUM. ELETTR.

A

B

C

D

E

G

11/2011

30/07/11

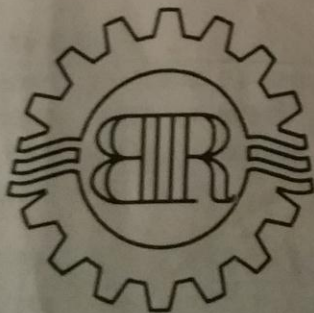
25/1/2000 116.3811
Anno 1998 1000000 Bottiglie
analisi a Macca vuoto con polveri 10% (o meno?)
SCIACQUATRICE SERIE: NIAGARA RWP 120-98-90-10R.
-AVANTI DI 4 DENTE (VALE?) quando le ASAE sono finite

MATRICOLA N°: 97030-H206

CLIENTE: ACQUA OLIGOMINERALE SASSOVIVO NATURALE
via Fonti di Sassovivo 06034 Foligno-PG

LOCATARIO: ACQUA OLIGOMINERALE SASSOVIVO NATURALE
via Fonti di Sassovivo 06034 Foligno-PG

MESE E ANNO DI COSTRUZIONE: DICEMBRE 1998



BOTTLE WASHER

R. BARDI srl
FIDENZA (Pr) ITALY



FAX

E-MAIL

++39-524-84541/522117

++39-524-84542

bardi@symbolic.pr.it



ISO
9001

IMP. ELETT. STRUMEL A

BOTTIGLIE B

BOTTIGLIE C

ETICHETTE D

E

G

ISO 9001

ISO 9001